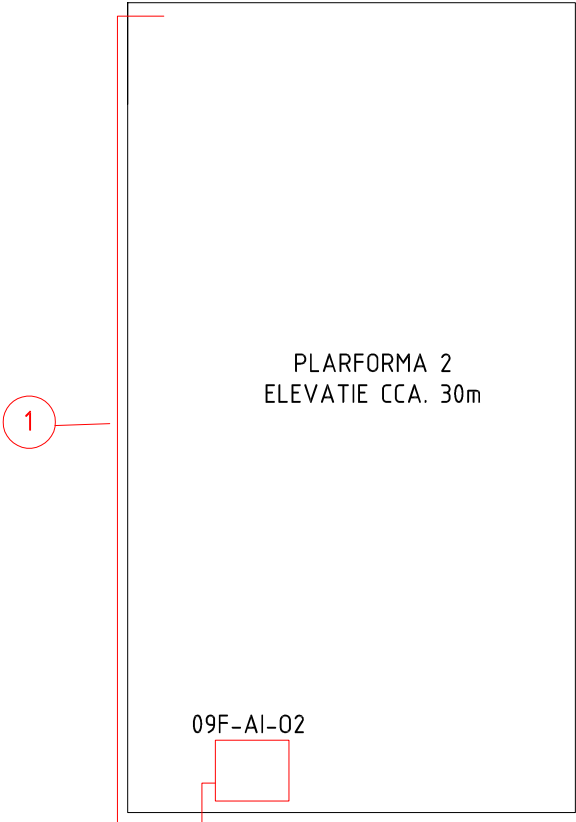


DULAP NOU
ANALIZOR
O2, CO, CO2
09F-AI-02

NOTE:
1. In montajul tubingului se va asigura o flexibilitate suficienta a tevii de impuls astfel incat sa se evite deformarile liniei sau a conexiunii cu analizorul (de ex. deformari datorita dilatarilor termice).
2. Certificat de materiale conform SR EN 10204 tip 3.1
3. Tubingul va fi fixat pe exteriorul structurii metalice (mana curenta) a platformei metalice de acces a vasului 09F-V3.



POZ.	DENUMIRE/DIMENSIUNE/SERIA	REFERINTA	BUC.	MATERIAL	OBSERVATII	NOTE
1	TUBING INOX ø6mmx1mm	STANDARD FURNIZOR	10m	ASTM A269 TP316		
2	CONECTOR DREPT PENTRU TUBING OD 6mm-6mm	STANDARD FURNIZOR	2	316SS	TWIN FERRULES	

0	EMIS_PENTRU_CONSTRUIRE	08.03.2017	Nastasi Diana	Dimitriu Maria Ana		
Rev.	Denumirea modificarii/Change description	Data/Date	Intocmit/Designer	Verificat/Checked		
 S.C. OPTIMATIC SOLUTIONS S.R.L. www.optimaticsolutions.ro office@optimaticsolutions.ro ROMANIA, Ploiesti, Bobalna street, no 62B	 LUKOIL OIL COMPANY S.C. PETROTEL LUKOIL S.A. ROMANIA, Ploiesti, Str. Mihai Bravu, nr.235	Nr. contract/Contract-No		Nr. Desen/Drawing No.	Rev.	
		1637.3/2017		1637.3-A-0012.17	0	
		Beneficiar/Customer: S.C. PETROTEL LUKOIL S.A.		Specialitate doc./Specialty doc.	F	
		Instalatie/Plant: CC		AUTOMATIZARI	3	
		Scara/Scale	Denumire desen/Drawing name			
		/	MONTAJ LA PROCES - AER INSTRUMENTAL ANALIZOR 09F-AI-02			

Lista de materiale de montaj	1637.3-A-0013.17
Desene Inrudite/Related Drawings	Desen - Nr/Drawing - No